

9001

Утверждаю
 Технический директор
 ООО "Омсктехуглерод"
 Дмитрийев А.М.
 « 25 » 01 20 21 г.

Дефектная ведомость ЗТ-00000003 от 15.01.2021

Наименование: Дефектная ведомость на КР ФРА-750 ЦЭП2 на 2021г

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
Фильтр рукавный - Аспирация 750 №2 (Инв.№ 00.00002627)								
1	Ремонт корпуса фильтра с заменой участков стен 35% (по Доп.дефектной ведомости, после пескоструйной обработки)	шт	1	Подрядчик	Газ ПТ баллонный	кг	5	
2	Ремонт дефектных участков корпусов аппаратов путем наложения накладок из стального листа толщиной до 6мм, при весе до 10кг	шт	24	Подрядчик	Кислород газообразный	шт	3	
					Электроды УОНИ 13/55 4мм ESAB	кг	25	
3	Ремонт дефектных участков корпусов аппаратов путем наложения накладок из стального листа толщиной до 6мм, при весе до 25кг	шт	16	Подрядчик	Лист ст3 4мм ГОСТ 19903-74	т	0,4	
					Электроды УОНИ 13/55 4мм ESAB	кг	5	
4	Ремонт дефектных участков корпусов аппаратов путем наложения накладок из стального листа толщиной до 6мм, при весе до 75кг	шт	6	Подрядчик	Лист ст3 4мм ГОСТ 19903-74	т	0,45	
					Электроды УОНИ 13/55 4мм ESAB	кг	10	
5	Монтаж люка ф630мм (нж) в плоскую поверхность бункера на высоте 5м, с вырезкой отверстия, в неудобном положении, длина реза-1,98мм, 1шт=15кг	шт	1	Подрядчик	Люк лазовый 500х600 изг	шт	1	
					Электроды ЦП-11 ф4мм	т	0,004	
6	Монтаж люка 200х200х150мм на высоте 2м, с вырезкой отверстия, длина реза-0,8мм, 1шт=4кг	шт	1	Подрядчик	Люк ревизия 200х200х150х6 нж (изг)	шт	1	
					Электроды ЦП-11 ф4мм	т	0,002	
					Электроды УОНИ 13/55 4мм ESAB	кг	2	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
21	Замена шпилек крепления рукавных плит, 1шт=0,09кг	шт	80	Подрядчик	Шпилька М16х90 Гайка М16 (S24) ГОСТ 5915-70 Питатель шпозовой ПШ-400	шт кг шт	80 2 1	
22	Демонтаж-монтаж ПШ-400 (повт.исп.)	шт	1	Подрядчик	Набивка АГН 14х14 Болт М12х70 Гайка М12 Фланец Ду426 изг	кг шт шт шт	0,5 15 1	
23	Демонтаж-монтаж фланца Ду426мм (нж) (повт.исп.)	шт	1	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм Электроды ЦП-11 ф4мм	т т	0,001 0,002	
24	Демонтаж-монтаж перехода (нж) б=6мм, ф530х325мм, h=500мм на трубу ф325мм с врезкой в плоск. поверх-ть стенки бункера, с вырезкой отверстия, на высоте 5м	шт	1	Подрядчик	Переход ф530хф325х500 н/ж (изг) Электроды МР-3 ф4мм Электроды ЦП-11 ф4мм	шт т т	1 0,005 0,002	
25	Заварка трещин и свищей на корпусах из углеродистой стали, при толщине корпуса до 6мм	м	40	Подрядчик	Электроды УОНИ 13/55 4мм ESAB	кг	20	
26	Вварка отбора давления, бобышек под термомпары и ревизию ф48мм в свечу, с вырезкой отверстия, весом до 1 кг.	шт	4	Подрядчик	Электроды ЦП-11 ф4мм Ревизка ф48 с крышковой цех 3 изг Отборное устройство давления Бобышка	т шт шт шт	0,002 2 1 1	

Общий раздел для доп.информации:

1. Доставка материалов, комплектующих к месту проведения работ осуществляется транспортом "Подрядчика".
2. Краны и автогидроподъемники предоставляет "Подрядчик".
3. Работы выполняются в основных производственных цехах с сохранением вредных условий труда.
4. Производство работ производится в зоне действия оборудования.

Лист согласования:

Главный механик



Бородин А.С.

Начальник цеха

Осинский В.С.

Ведущий инженер



Ахматов Э.К.